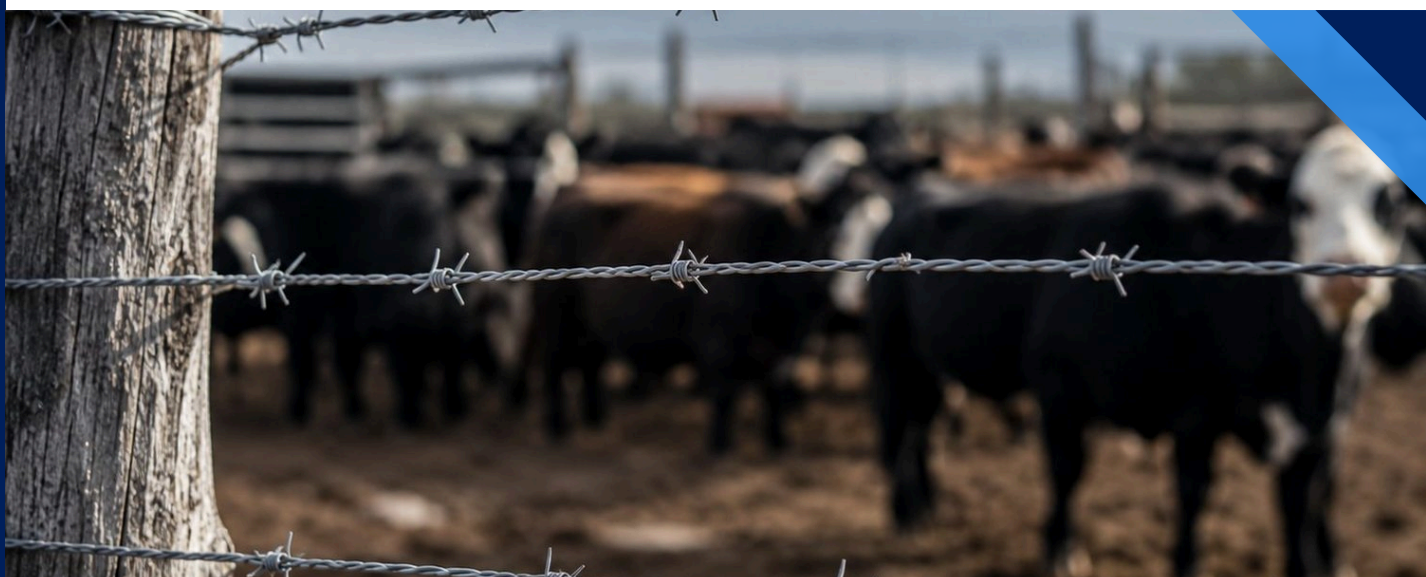




ALAMBRE GALVANIZADO DE DOS HILOS · CONSTRUCCIÓN TIPO IOWA

Alambre de Púas

Calibres BWG 12½ y 14 · torsión continua · NTC 195:2012

≥ 380 kgf
ROTURA CAL. 12½**≥ 250** kgf
ROTURA CAL. 14**> 60** g/m²
RECUB. DE ZINC**NTC
195**
NORMA VIGENTE 2012

El **alambre de púas SUMMA** es un elemento de seguridad fabricado con acero bajo en carbono SAE 1015/1008, compuesto por dos hilos galvanizados con **torsión continua tipo IOWA** y púas a intervalos regulares. El recubrimiento de zinc galvanizado (> 60 g/m²) garantiza excelente resistencia a la corrosión. Fabricado bajo norma **NTC 195:2012**.

CARACTERÍSTICAS

- ✓ Alta resistencia: acero SAE 1015/1008 mantiene integridad bajo tensión
- ✓ Durabilidad extrema: galvanizado en caliente > 60 g/m² de zinc
- ✓ Construcción tipo IOWA: torsión continua, púas a intervalos regulares
- ✓ Fácil instalación en postes de madera, concreto o metálicos
- ✓ Acabado brillante, uniforme y resistente a la corrosión

USOS Y APLICACIONES

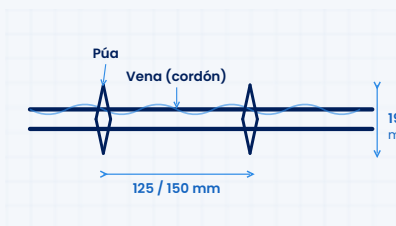
- Cercas ganaderas (bovinos, ovinos, caprinos)
- Seguridad perimetral industrial y residencial
- Protección de cultivos y áreas agrícolas
- Delimitación de carreteras, vías férreas y fronteras

Alambre de Púas

NTC 195:2012 · ICONTEC

Construcción tipo IOWA

Acero SAE 1015 / 1008



GEOMETRÍA · CORDÓN DOBLE CON PÚAS

Ø v. diám. vena BWG 12½ / 14

Ø p. diám. púa BWG 14 / 16

dist. entre púas 125 / 150 mm

L p. longitud de púa 19-25 mm

PROPIEDADES POR CALIBRE

CALIBRE 12½ · BWG (2,59 MM)

≥ 380 kgf

Carga de rotura mínima

Púas BWG 14 (2,11 mm) · Separación 125 ± 12,5 mm · Zn > 60 g/m²

CALIBRE 14 · BWG (2,11 MM)

≥ 250 kgf

Carga de rotura mínima

Púas BWG 16 (~1,65 mm) · Separación 150 ± 12,5 mm · Zn > 60 g/m²

ESPECIFICACIONES GENERALES

Material base	Acero bajo en carbono SAE 1015 / 1008
Construcción	Tipo IOWA: dos hilos con torsión continua, púas de cuatro puntas entrelazadas
Recubrimiento de zinc	> 60 g/m² (galvanizado en caliente)
Tolerancia diámetro vena	± 0,06 mm (Cal. 12½) · ± 0,06 mm (Cal. 14)
Longitud de púas	19 a 25 mm (cuatro puntas)
Presentación	Rollos de 200 · 350 · 400 · 500 metros
Norma de fabricación	NTC 195:2012 (ICONTEC)

TABLA DE REFERENCIAS

REFERENCIA	LONG. (M)	Ø VENA (MM)	Ø PÚA (MM)	DIST. PÚAS (MM)	LONG. PÚAS (MM)	RESIST. MÍN. (KGF)
12½ × 400	400	2,59	BWG 14 (2,11)	125 ± 12,5	19 a 25	≥ 380
12½ × 350	350	2,59	BWG 14 (2,11)	125 ± 12,5	19 a 25	≥ 380
12½ × 200	200	2,59	BWG 14 (2,11)	125 ± 12,5	19 a 25	≥ 380
14 × 500	500	2,11	BWG 16 (~1,65)	150 ± 12,5	19 a 25	≥ 250
14 × 350	350	2,11	BWG 16 (~1,65)	150 ± 12,5	19 a 25	≥ 250
14 × 200	200	2,11	BWG 16 (~1,65)	150 ± 12,5	19 a 25	≥ 250

Tabla de referencias. Calibres en BWG (Birmingham Wire Gauge). Cal. 12½ = 2,59 mm ± 0,06 · Cal. 14 = 2,11 mm ± 0,06. Resistencia mínima verificada bajo NTC 195:2012. Recubrimiento de zinc mínimo 60 g/m² según NTC 3320. Construcción tipo IOWA: torsión continua · púas de cuatro puntas.