



TUBO REDONDO GALVANIZADO · COSTURA ERW

Tubería Galvanizada

Tubo circular galvanizado · soldadura por inducción · 1/2" a 4" de diámetro

317 MPa

FLUENCIA GR.C

6 m

LONGITUD NOMINAL

1/2-4"

DIÁMETROS

Z275GALVANIZADO $\geq 2,5$ MM

La **tubería galvanizada SUMMA** se fabrica a partir de bandas de acero laminado en caliente, conformadas en frío y con costura por soldadura de inducción de alta frecuencia (ERW). El recubrimiento y la calidad estructural varían con el espesor: paredes $\leq 2,3$ mm con recubrimiento Z180 (~ 25 μ m) bajo NTC 1560; paredes $\geq 2,5$ mm galvanizadas por inmersión (~ 45 μ m), cumpliendo ASTM A500 Gr.C y NTC 1560.

CARACTERÍSTICAS

- ✓ Excelente protección contra la oxidación y la corrosión
- ✓ Acabado galvanizado brillante, perfil circular
- ✓ Alta soldabilidad: fácil de soldar y unir
- ✓ Amplia variedad de tamaños y espesores (1/2" a 4")
- ✓ Corte en longitudes estándar de 6 metros
- ✓ Alta tenacidad y maleabilidad

USOS Y APLICACIONES

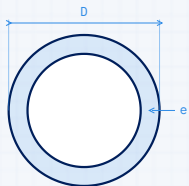
- Cerramientos perimetrales
- Fabricación de invernaderos
- Corrales
- Mobiliario urbano
- Estructuras livianas
- Andamios
- Cable vías
- Parques

Tubería Galvanizada

ASTM A500 Gr.C · NTC 1560

ASTM A653 · espesores ≤ 2,3 mm

Recubrimiento Z180 / Z275



GEOMETRÍA DE SECCIÓN · TUBO CIRCULAR

D diámetro exterior (1/2"-4") e espesor de pared (1,2-3,0 mm)
Z recubrimiento Z180 / Z275 L longitud · 6 m nominales

GRADO Y PROPIEDADES MECÁNICAS

PARED ≤ 2,3 MM · A653 / NTC 1560

175 MPa

Límite de fluencia mín.

Tensión 268 MPa · Elongación 21% · Z180 (~25 µm)

PARED ≥ 2,5 MM · A500 GR.C / NTC 1560

317 MPa

Límite de fluencia mín.

Tensión 427 MPa · Elongación 21% · Z275 (~45 µm)

ESPECIFICACIONES GENERALES

Proceso	Conformado en frío · costura ERW (soldadura por inducción de alta frecuencia)
Recubrimiento	Z180 ~25 µm (≤ 2,3 mm) · Z275 ~45 µm (≥ 2,5 mm)
Longitud comercial	6 m nominales · tolerancia -5 / +20 mm
Tolerancia diámetro	≤ 48,26 mm: 0,5% · > 48,26 mm: 0,75%
Tolerancia espesor	± 10%

TABLA DE DIMENSIONES Y PESOS

REFERENCIA			PESO TEÓRICO · KG POR BARRA DE 6 M						UND / EMPAQUE
Ø NOMINAL	Ø EXT (PULG)	Ø EXT (MM)	1,2 MM	1,5 MM	2,0 MM	2,3 MM	2,5 MM	3,0 MM	
1/2"	0,806"	21,34	3,74	4,44	5,50	6,40	6,87	-	217
3/4"	1,017"	26,67	4,51	5,54	7,01	8,28	8,92	-	169
1"	1,296"	33,40	5,80	7,16	8,93	10,60	11,50	13,56	127
1 1/4"	1,663"	42,16	7,51	9,29	11,62	13,71	14,82	17,51	91
1 1/2"	1,900"	48,26	8,61	10,66	13,35	15,87	17,16	20,02	61
2"	2,360"	60,00	10,75	13,33	16,76	20,08	21,73	25,41	61
2 1/2"	2,850"	73,01	-	16,25	20,31	24,72	26,45	30,96	37
3"	3,474"	89,00	-	-	24,88	29,94	32,45	38,04	37
4"	4,468"	114,3	-	-	32,16	38,75	42,01	50,75	19

Tabla de espesores y dimensiones. Peso teórico en kg por barra de 6 m. Calibres: 1,2 mm = 0,047" · 1,5 mm = 0,059" · 2,0 mm = 0,080" · 2,3 mm = 0,090" · 2,5 mm = 0,098" · 3,0 mm = 0,116". Espesores ≤ 2,3 mm cumplen ASTM A653 (Z180); ≥ 2,5 mm cumplen ASTM A500 Gr.C (Z275). Fabricada bajo norma NTC 1560.