



BARRA DE REFUERZO PARA CONCRETO ARMADO

Varilla Corrugada

Acero al carbono ASTM A615 Grado 60 · NTC 2289 · alta adherencia

420 MPa

FLUENCIA MÍNIMA

620 MPa

TRACCIÓN MÍNIMA

1/4-1 1/4"

DIÁMETROS DISPONIBLES

6-12 m

LONGITUD COMERCIAL

La **varilla corrugada SUMMA** es una barra de **acero al carbono** con resaltes en su superficie, diseñada para garantizar una óptima adherencia al concreto. Fabricada bajo **ASTM A615 Grado 60 / NTC 2289**, aporta resistencia y estabilidad al hormigón armado en obras civiles e industriales.

CARACTERÍSTICAS

- ✓ Acero al carbono con resaltes superficiales (corrugado) para óptima adherencia al concreto
- ✓ Alta resistencia mecánica: fluencia mínima 420 MPa, tracción mínima 620 MPa (Grado 60)
- ✓ Fabricada bajo norma ASTM A615 Grado 60 / NTC 2289
- ✓ Fácil de cortar y doblar en obra
- ✓ Disponible en barra recta (6 y 12 m) y en rollo para diámetros menores
- ✓ Diámetros desde 1/4" (N.º2) hasta 1 1/4" (N.º10)

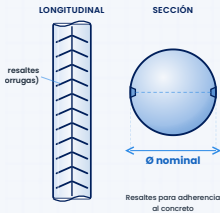
USOS Y APLICACIONES

- ≡ Refuerzo estructural de elementos de concreto armado
- ≡ Vigas, columnas, losas, zapatas y cimentaciones
- ≡ Construcción de viviendas, edificios, puentes y carreteras
- ≡ Obras civiles e infraestructura en general

Varilla Corrugada

ASTM A615 Grado 60 · NTC 2289

$\sigma_y \geq 420$ MPa · $\sigma_u \geq 620$ MPa



GEOMETRÍA · PRESENTACIÓN

Ø 1/4" a 1 1/4" · N.º2 a N.º10

L barra 6 m y 12 m · rollo (Ø menores)

ε elongación 7-9 % según diámetro

ρ acero 7.850 kg/m³

GRADO Y PROPIEDADES MECÁNICAS

ASTM A615 GRADO 60 · NTC 2289

420 MPa

Límite de fluencia mínimo (60 ksi)

Tracción ≥ 620 MPa (90 ksi) · Elongación 7-9 % mín.

SOLDABILIDAD

AWS D1.4

Procedimiento requerido para soldar A615

Para uniones estructurales soldadas se recomienda **acero ASTM A706** (baja aleación, soldable).

ESPECIFICACIONES GENERALES

Material base	Acero al carbono
Norma de fabricación	ASTM A615 Grado 60 / NTC 2289
Presentación	Barra recta 6 m y 12 m · rollo en diámetros menores
Acabado superficial	Corrugado (resaltes) para adherencia al concreto

TABLAS DE DIMENSIONES Y PESOS

SISTEMA MÉTRICO

Ø (MM)	LONG. (M)	PESO (KG)
9 mm	6,00	3,00
11 mm	6,00	4,48
12 mm	6,00	5,33

SISTEMA EN PULGADAS · BARRA 6 M

N.º	Ø	MM	PESO (KG)
N.º2	1/4"	6,3	1,49
N.º3	3/8"	9,5	3,36
N.º4	1/2"	12,7	5,97
N.º5	5/8"	15,9	9,32
N.º6	3/4"	19,1	13,42
N.º7	7/8"	22,2	18,27
N.º8	1"	25,4	23,87
N.º9	1 1/8"	28,7	30,21
N.º10	1 1/4"	31,8	37,29

Nota técnica: los sistemas métrico y en pulgadas corresponden a diámetros distintos (p. ej. 9 mm $\neq$ 3/8" = 9,5 mm); verifique el sistema requerido por su proyecto. Pesos calculados sobre barra de 6 m; para 12 m multiplique por dos. La soldadura de barras ASTM A615 debe realizarse únicamente con procedimiento AWS D1.4.